



14 pcs rim centering rings  
14 adet jant merkezleme halkası



5 pcs M12 x 80 imbus  
5 adet M12 x 80 somunlu başlıca



4 pcs piston tightening arms  
4 adet piston sıkıştırma kolunu



5 pcs straightening heads  
5 adet jant düzeltme başlığı



5 pcs rim coupling nuts  
5 adet jant bağlama somunu



1 pcs bead straightening lever  
1 adet kenar düzeltme kolunu



3 pcs piston extension thimbles  
3 adet piston uzatıcı burçları



5 pcs conical thimbles  
5 adet konik burçları



5 pcs M12 nuts  
5 adet M12 somunları



2 pcs M12 double nuts  
2 adet M12 çiftli somunları



Base Lathe 10'22' Rim Lathe Machine  
10'22' Jant Torna Makinesi



Coloured Screen  
Dokunmatik Ekran

# K-MAK

AUTOMOTIVE SERVICE EQUIPMENT



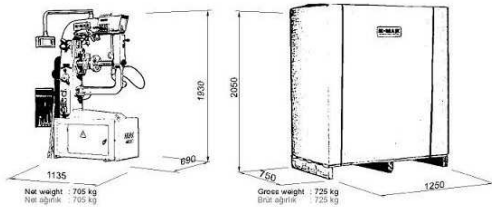
### Technical Data

Maximum Rim Diameter : 10"-22"  
Maximum Rim Width : 12"  
Hydraulic Engine Power : 0,75 kW, 380 V, 50Hz, 3 Phase  
Axle Engine Power : 100 hp / 100 rpm 0,75 Kw  
24V-DC Braked Reductor  
Working Pressure : 0-175 bar ( Standard 150 bar )  
Sound Level : 70 dBA  
Colour : RAL 7011 Grey, RAL 3000 Red

10"-22"  
12"  
0,75 kW, 380 V, 50Hz, 3 Phase  
100 hp / 100 rpm 0,75 Kw  
24V-DC Braked Reductor  
0-175 bar ( Standard 150 bar )  
70 dBA  
RAL 7011 Grey, RAL 3000 Red

### Teknik Özellikler

Maksimum Jant Çapı : 10"-22"  
Maksimum Jant Genişliği : 12"  
Hidrolik Motor Gücü : 0,75 kW, 380 V, 50Hz, Trifaze.  
Fener Mili Motoru : 100hp / 100 d/dk 0,75 Kw  
24V-DC Frenli Redüktör  
Çalışma Basıncı : 0-175 bar ( Standart 150 bar )  
Ses Şiddeti : 70 dBA  
Renk : RAL 7011 gri, RAL 3000 kırmızı



DISTRIBUTOR

**MICRO 10'22'**  
NC Control Rim Press Machine  
NC Kontrollü Jant Düzeltme Makinası

KAYNAKÇIOğLU MAKİNA OTOMOTİV İTHALAT İHRACAT TİC. SAN. LTD. ŞTİ.  
Zübeyde Hanım Caddesi Arıbey Mahallesi Seher Sokak Karşı 54580 Arıfye Adapazarı / TÜRKİYE  
tel : +90 264 229 38 25 (3 lines) fax : +90 264 229 25 71  
web : www.k-mak.com email : marketing@k-mak.com

www.k-mak.com



Micro 10' 22' NC Control Rim Pres Machine has been designed to use by each service operators who work in tyre and rim shops. It has special desing to learn and use easier. Especially for the healthy balancing operation we have to reduce the balance value on the wheels in acceptable conditions. It should be combined with wheel balancers to be preparation before wheel balancing.

Micro 10' 22' NC Kontrollü Jant Pres Makinası özel dizaynı sayesinde jant ve lastik servislerinde çalışan her balans operatörü tarafından kolayca öğrenilip kullanılmaktadır. Özellikle sağlıklı balans işleminin yapılması ve jant üzerindeki balans değerin kabul edilebilir standartlara düşürülmesi açısından, balans öncesi hazırlık ve tamamlayıcı ekipman olarak jant ve lastik servislerinde mutlaka bulundurulmalıdır.



**MICRO 10'22'**  
NC Control Rim Press Machine  
NC Kontrollü Jant Düzeltme Makinası

Micro 10'22' NC Control Rim Press Machine checks damaged sides of the rims with electronic gates which works by NC control and brings bended sides automatically under the piston. Working principle is giving opposite effects to the rims from (+) outside or (-) inside damages by hydraulic pistons and straightening. We have used nowadays computer technologies on Micro 10'22' NC Control Rim Press Machines and now it is easier to find out and repair of inclined sides of the damaged rims.

Basic Lathe 10'22' Rim Lathe Machine is suitable to combine with Micro 10'22' and lathe damaged edges of the rims after straightening process. We deliver various rim centering rings, piston extension arms, rim fang kit, straightening heads, bead straightening with machines as standard accessories.

Micro 10'22' NC Kontrollü Jant Düzeltme Makinası, elektronik celleri ile jantın hasarlı bölgelerini NC kontrollü tespit ederek yavaş yavaş piston altına oturtarak bükerek gelmektedir. Çalışma prensibi, jantın (+) dışı ya da (-) içi eğilimine yaratan hidrolik pistonlar ile ters etkiye bulunarak düzeltilmesi şeklindedir. Micro 10'22' NC Kontrollü Jant Düzeltme Makinasında günümüzün bilgisayar teknolojisi kullanılarak otomatik jantlardaki hasarların tespiti ve onarımı çok daha kolay hale gelmiştir.

Micro 10'22' ile kombine edilebilen opsiyonel Base Lathe 10'22' Jant Torna Makinası jantın hasarlı kenarlarını düzeltme işleminden sonra torna etmektedir. Maksimum mesafeyi ile birlikte seçen otomatik jant düzeltme gate jant göbeğün dışıya doğru, dışta piston uzatma kolunu, jant bağlama kiti, düzeltme başlığı ve levyesi standart aksesuarlar olarak teslim edilmektedir.







**Technical Data**  
Maximum Rim Diameter : 10" - 22"  
Maximum Rim Width : 12"  
Hydraulic Engine Power : 0.37 kW, 380 V, 50Hz, 3 Phase  
Axle Engine Power : 0.37 kW, 380 V, 50Hz, 3 Phase  
Working Pressure : 0-250 bar ( Standard 150 bar )  
Sound Level : 70 dBA  
Colour : RAL 3000 Red, RAL 7011 Grey  
Weight : 325 Kg ( Without lathe )

**Teknik Özellikler**  
Maksimum Jant Çapı : 10" - 22"  
Maksimum Jant Genişliği : 12"  
Hidrolik Motor Gücü : 0.37 kW, 380 V, 50Hz, 3 Fazlı  
Fener Milli Motoru : 0.37 kW, 380 V, 50Hz, Trf.  
Çalışma Basıncı : 0-250 bar ( Standart 150 bar )  
Ses Sıđdeti : 70 dBA  
Renk : RAL 3000 Kırmızı, RAL 7011 Gri  
Ağırlığı : 325 Kg ( Tornaşız )

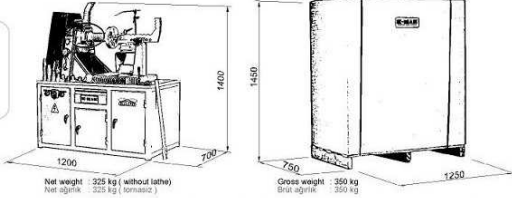
10" - 22"  
12"  
0.37 kW, 380 V, 50Hz, 3 Phase  
0.37 kW, 380 V, 50Hz, Trf.  
0-250 bar ( Standard 150 bar )  
70 dBA  
RAL 3000 Kırmızı, RAL 7011 Gri  
325 Kg ( Tornaşız )

**K-MAR**  
AUTOMOTIVE SERVICE EQUIPMENT



**DORUK 10'22'**  
Hydraulic Rim Press + Lathe Machine  
Hidrolik Torna Jant Düzeltme Makinası

DISTRIBUTOR



KAYNAKÇIOğLU MAKINA OTOMOTİV İTHALAT İHRACAT TİC. SAN. LTD. ŞTİ.  
Zübeyde Hanım Caddesi Arıbey Mahallesi Seher Sokakı Karşısı 54580 Arıfey Adapazarı / TÜRKİYE  
tel : +90 264 229 38 25 (3 lines) fax : +90 264 229 25 7 1  
web : www.k-mak.com email : marketing@k-mak.com

www.k-mak.com



Doruk 10'22' Hydraulic Rim Press Machine has been designed for straightening to 10'22' dimensioned rims. It works in same principle of stable balance machines. The working principle is like using balancing weight, giving opposite effects with mobil piston to inclined sides of the rims. Design of the machine gives operation easiness for alloy and steel rims. The active hydraulic piston can operate each sides of bended rims. Damaged rims are easily fixed by the Doruk 10'22' Hydraulic Rim Press Machine and operation takes sometimes just a few minutes. Optional lathe apparatus lathes damaged edges of the rims after straightening process.

We deliver various rim centering rings, piston extension arms, rim fixing kit, straightening heads, bead straightening lever, magnetic gauge and checking bar, are delivered with machines as standard accessories. Also, we supply two type of lathe supports as standard one and turn table lathe support, motorcycle flanges, multi holes flange for French cars as optional



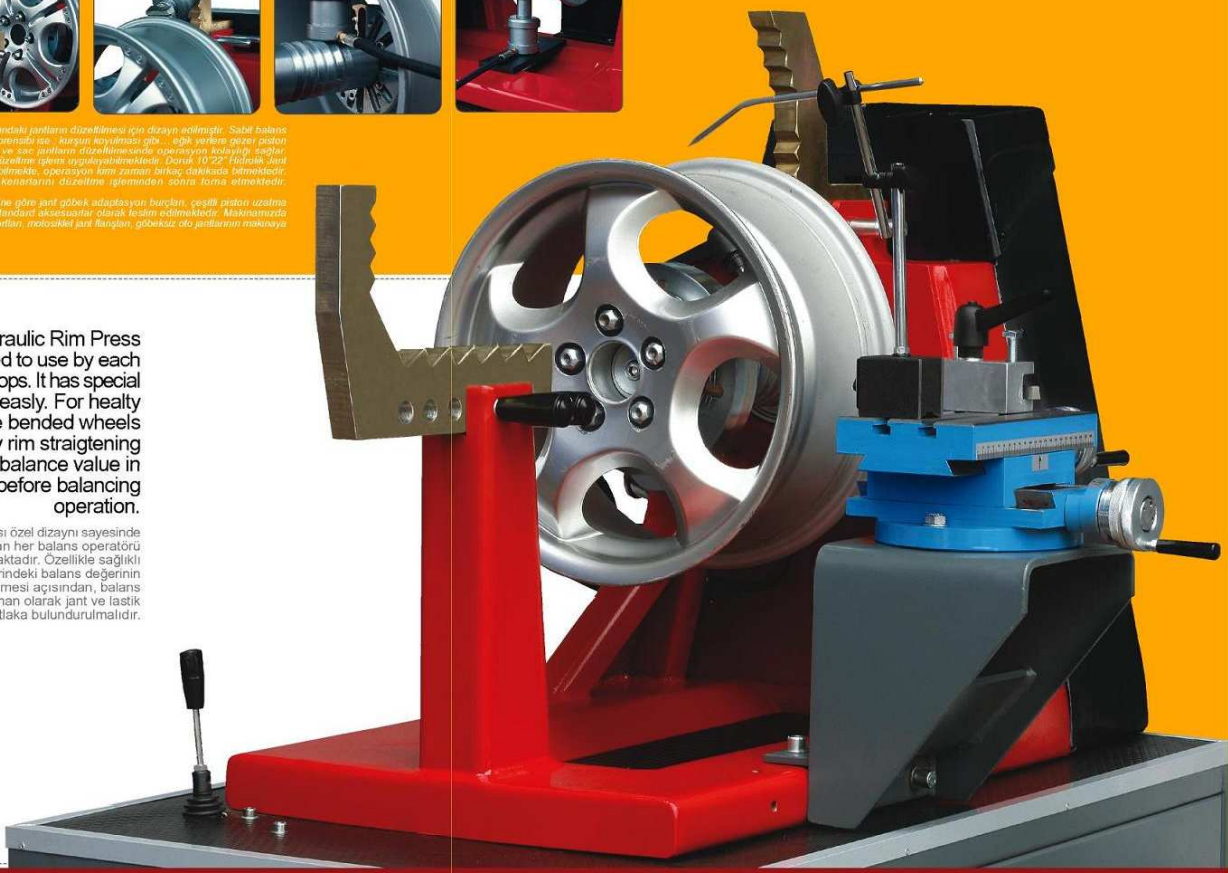
Doruk 10'22' Hidrolik Jant Pres Makinası 10'22' boyundaki jantların düzeltilmesi için dizayn edilmiştir. Sabit balans makinelerinin çalışma prensibi ile çalışmaktadır. Çalışma prensibi ise, kurgun balansı gibi, eşik yerlere geçen piston ile jantın eğilme, bükülmesidir. Dizayn, sürtünme, eğilme ve çarpma jantların düzeltilmesinde operasyonu kolaylığı sağlar. Hareketli hidrolik piston jantın yanarda olan her noktaya düzeltilme işlemini uygulayabilmektedir. Doruk 10'22' Hidrolik Jant Pres Makinası ile jantlar kısa zamanda kolayca düzeltilmektedir, operasyon tüm zamanı bırak, dakikada bitmektedir. Opsiyonel olan hareketli torna aparatı jantın hasarlı kenarlarını düzeltme işleminde sonra torna etmektedir.

Makinanın teslimatı ile birlikte çeşitli otomobil jant düzeltme göre jant göbek adaptasyon burları, çeşitli piston uzatma kolunu, jant bağlama kit, düzeltme başları ve levye standart aksesuarları olarak teslim edilmektedir. Makinamıza ayrıca opsiyonel olarak standart ve döner tabanlı torna supportları, motosiklet jant flanşları, göbeksiz oto jantlarının makinasıya bağlanmasını sağlayan çok delikli flanş sağlanmaktadır.

**DORUK 10'22'**  
Hydraulic Rim Press + Lathe Machine  
Hidrolik Torna Jant Düzeltme Makinası

Doruk 10'22' Hydraulic Rim Press Machine has been designed to use by each service operator of wheel shops. It has special desing to learn and use easily. For healthy balancing operation, the bended wheels should be operated by rim straightening machines to reduce the balance value in acceptable conditions before balancing operation.

Doruk 10'22' Hidrolik Jant Pres Makinası özel dizaynı sayesinde jant ve lastik servislerinde çalışan her balans operatörü tarafından kolayca öğrenilip, kullanılmaktadır. Özellikle sağlıklı balans işleminin yapılması ve jant üzerindeki balans değerinin kabul edilebilir standartlara düşürülmesi açısından, balans öncesi hazırlık ve tamamlayıcı ekipman olarak jant ve lastik servislerinde mutlaka bulundurulmalıdır.



**Technical Data**

Maximum Rim Diameter  
Maximum Rim Width  
Hydraulic Engine Power  
Axle Engine Power  
Working Pressure  
Sound Level  
Colour

: 10"- 22"  
: 12"  
: 0.37 KW, 380 V, 50Hz, 3 Phase  
: 0.37 KW, 380 V, 50Hz, 3 Phase  
: 0-200 bar ( Standard 150 bar )  
: 70 dBA  
: RAL 3000 Red

**Teknik Özellikler**

Maksimum Jant Çapı  
Maksimum Jant Genişliği  
Hidrolik Motor Gücü  
Fener Mili Motoru  
Çalışma Basıncı  
Ses Şiddeti  
Renk

: 10"- 22"  
: 12"  
: 0.37 KW, 380 V, 50Hz, Trifaze.  
: 0.37 KW, 380 V, 50Hz, Trf.  
: 0-200 bar ( Standart 150 bar )  
: 70 dBA  
: RAL 3000 Kırmızı

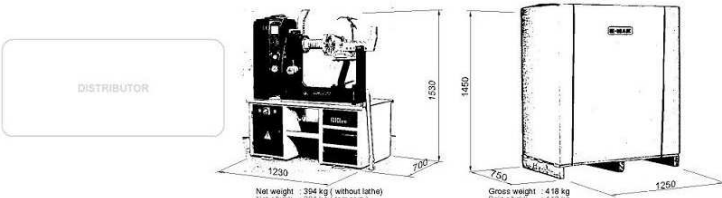
# K-MAR

AUTOMOTIVE SERVICE EQUIPMENT



## FORCE 10"22"

Hydraulic Rim Press + Lathe Machine  
Hidrolik Tornalı Jant Düzeltme Makinası



KAYNAKÇIOĞLU MAKİNA OTOMOTİV İTHALAT İHRACAT TİC. SAN. LTD. ŞTİ.  
Zübeyde Hanım Caddesi Arıbey Mahallesi Seher Sokak Karşısı 54580 Arıfye Adapazarı / TÜRKİYE  
tel : +90 264 229 38 25 (3 lines) fax : +90 264 229 25 71  
web : www.k-mak.com email : marketing@k-mak.com

www.k-mak.com



Force 10"22" Hydraulic Rim Pres Machine has been designed for straightening to 10"22" dimensioned rims. It works in same principle of stable balance machines. The working principle is like using balancing weight... giving opposite effects with mobil piston to inclined sides of the rims. Design of the machine gives operation easiness for alloy and steel rims. The active hydraulic piston can operate each sides of bended rims. Damaged rims are easily fixed by the Force 10"22" Hydraulic Rim Pres Machine and operation takes sometimes just a few minutes. Optional lathe apparatus lathes damaged edges of the rims after straightening process.

We deliver various rim centering rings, piston extension arms, rim fixing kit, straightening heads, bead straightening lever, magnetic gauge and checking bar are delivered with machines as standard accessories. Also, we supply two type of lathe supports as standard one and turn table lathe support, motorcycle flanges, multi holes flange for French cars as optional



Force 10"22" Hidrolik Jant Pres Makinası 10"22" boyutlarındaki jantların düzeltilmesi için dizayn edilmiştir. Sabit balans makinelerinin çalışma prensibi ile çalışmaktadır. Çalışma prensibi ise, kuruşun koyulmasıyla güle, eşik yerine geçen piston ile ters etkiye dayanmaktadır. Dışarıyı dışarıya alması ve içe jantların düzeltilmesinde operasyon kolaylığı sağlar. Hareketli hidrolik piston her iki tarafına düzeltme işlemi yapabilmektedir. Force 10"22" Hidrolik Jant Pres Makinası ile jantlar kısa zamanda kolayca düzeltilmektedir, operasyon kimi zaman birkaç dakikada bitmektedir. Opsiyonel olan hantel kit forması aparatı jantın hasarlı kenarlarını düzeltme işleminde soner formda olmaktadır.

Makinanın teslimatı ile birlikte çeşitli otomobil jant ölçülerine göre jant göbek adaptasyon bueçten, çeşitli piston uzatma kolunu jant beşliğine ile, düzeltme başlıklarını ve teyzele standları aksesuarları olarak teslim edilmektedir. Maksimumda ayrıca opsiyonel olarak standart ve döner tabanlı torna destekleri, motosiklet jant flanşları, göbeksiz oto jantların makinasıya bağlanmasını sağlayan çok delikli flanş sağlanmaktadır.

Force 10" 22" Hydraulic Rim Pres Machine has been designed to use by each service operators who work in tyre and rim shops. It has special desing to learn and use easier. Especially for the healty balancing operation we have to reduce the balance value on the wheels in acceptable conditions. It should be combined with wheel balancers to be preparation before wheel balancing.

Force 10" 22" Hidrolik Jant Pres Makinası özel dizaynı sayesinde jant ve lastik servislerinde çalışan her balans operatörü tarafından kolayca öğrenilip, kullanılmaktadır. Özellikle sağlıklı balans işleminin yapılması ve jant üzerindeki balans değerinin kabul edilebilir standartlara düşürülmesi açısından, balans öncesi hazırlık ve tamamlayıcı ekipman olarak jant ve lastik servislerinde mutlaka bulundurulmalıdır.



## FORCE 10"22"

Hydraulic Rim Press + Lathe Machine  
Hidrolik Tornalı Jant Düzeltme Makinası

Standard

Optional



1 pcs checking bar  
1 adet kontrol çubuğu



14 pcs rim centring rings  
14 adet jant merkezleme bilezikleri



5 pcs strapping rings  
5 adet jant uzaştırma halkaları



5 pcs M12 - 80 nuts  
5 adet M12 - 80 adetlik somunlar



5 pcs rim coupling nuts  
5 adet jant bağlama somunları



5 pcs conical shims  
5 adet konik burçları



5 pcs M12 nuts  
5 adet M12 somunları



2 pcs M12 axle nuts  
2 adet M12 aks somunları



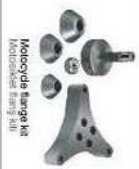
4 pcs piston bearings sets  
4 adet piston uzaştırma kolları



1 pcs head strapping lever  
1 adet çatal ucuzlama levası



3 pcs piston extension flanges  
3 adet piston uzaştırma burçları



Motorcycle large kit  
Motosiklet jant seti



Basic 10''22'' Hydraulic Rim Press Machine has been designed to use by each service operators who work in tyre and rim shops. It has special design to learn and use easier. Especially for the heavy balancing operation we have to reduce the balance value on the wheels in acceptable conditions. It should be combined with wheel balancers to be preparation before wheel balancing.

Basic 10''22'' Hidrolik Jant Pres Makinası özel dizayn sayesinde jant ve lastik servislerinde çalışan her balans operatörü tarafından kolayca öğrenilip, kullanılmaktadır. Özellikle sağlıklı balans işlemini yapılması ve jant üzerindeki balans değerinin kabul edilebilir standartlara düşürülmesi açısından, balans öncesi hızlık ve tamamlayıcı ekipman olarak jant ve lastik servislerinde oldukça bulunmaktadır.

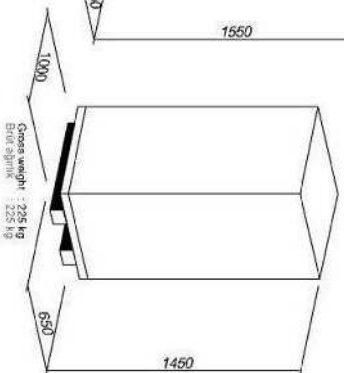
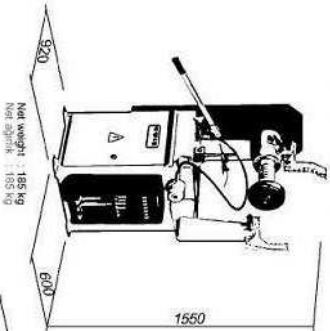
#### Teknik Özellikler

Technical Data  
Maximum Rim Diameter : 10'' - 22''  
Maximum Rim Width : 12''  
Hydraulic Engine Power : 0.25 KW, 380 V, 50Hz, 3 Phase  
Axle Engine Power : 0-150 bar (Standard 125 bar)  
Working Pressure : 70 dBA  
Sound Level : RAL 7011 grey, RAL 3000 red  
Colour

Technical Data  
Maximum Jant Çapı : 10'' - 22''  
Maksimum Jant Genişliği : 12''  
Hidrolik Motor Gücü : 0.25 kW, 380 V, 50Hz, 3 Fazlı  
Fener Mil Motoru : 0-150 bar (Standart 125 bar)  
Çalışma Basıncı : 70 dBA  
Ses Seiddeli : RAL 7011 gri, RAL 3000 kırmızı  
Renk

Technical Data  
Maximum Jant Çapı : 10'' - 22''  
Maksimum Jant Genişliği : 12''  
Hidrolik Motor Gücü : 0.37 kW, 390 V, 50Hz, 3 Fazlı  
Fener Mil Motoru : 0-150 bar (Standart 125 bar)  
Çalışma Basıncı : 70 dBA  
Ses Seiddeli : RAL 7011 gri, RAL 3000 kırmızı  
Renk

DISTRIBUTOR



## BASIC 10''22''

Manual Hydraulic Rim Press Machine  
Manuel Hidrolik Jant Düzeltme Makinası



www.k-mak.com